

Messgeräte für Kohle und mineralische Rohstoffe

zur Messung am

- Hauptband
- Bypassband
- prozessnah (atline)

Vorteile des OXEA® - Online XRF Elemental Analyzer

- Einfache Lizenzierung
- keine Entsorgungskosten von nuklearen Quellen
- geringe Betriebskosten
- Fernwartung
- Selbstüberwachungsfunktion mit Datenübertragung zum PLS
- Kontinuierliche Datenüberwachung und Datenübertragung zum PLS

Erfassbare Messgrößen

- Aschegehalt
- Schwefelgehalt in Asche
- Spurenelemente wie Arsen
- Elementarzusammensetzung der Asche
- Flüchtige Bestandteile
- Heizwert
- Unterscheidung verschiedener Kohlesorten
- Unterscheidung von Kohle / Koks / Schlacke / Petrolkoks
- Elementarzusammensetzung von Mineralien
- Elementarzusammensetzung bei hohen Temperaturen, wie Konverterstaub bis zu 350 °C

Vorteile des PMD 2450 - Precision Microwave Detector

- genaue kontaktlose Online-Feuchtemessung
- viele Applikationen ohne radioaktive Quellen
- Datenarchivierung über 1 Jahr
- kontinuierliche Datenüberwachung und Datenübertragung zum PLS

Erfassbare Messgrößen

- Feuchte
- Trübedichte
- Flugasche

Unsere Messgeräte werden erfolgreich eingesetzt in

- Bergwerken
- Kohlekraftwerken
- Kokereien
- Aufbereitungsanlagen
- Stahlindustrie
- und Andere

InduTech GmbH process controls besitzt die exklusiven Patentrechte der online XRF-Technologie

INDUTECH GmbH
Ahornweg 6-8
D-72226 Simmersfeld
Germany

fon: +49 7484 92 97-0
fax: +49 7484 92 97-33
email: info@indutech.com
internet: www.indutech.com

