

# Messgeräte für Kohle und mineralische Rohstoffe

zur Messung am

Hauptband  
Beipassband  
prozessnah (at-line)

## Vorteile der XRF on-line Meßtechnik

- Einfache Lizenzierung
- keine Kosten für Entsorgung von nuklearem Müll
- geringe Betriebskosten
- Fernwartung

## Erfassbare Meßgrößen

- Aschegehalt
- Schwefelgehalt in Asche
- Spurenelement wie Arsen
- gesamte Elementarzusammensetzung der Asche
- Flüchtige Bestandteile
- Messungen bei hohen Temperaturen bis zu 300 °C
  
- Feuchte
- Heizwert
- Flugasche
- Unterscheidung von Kohle / Petrolkoks

## Unsere Messgeräte werden erfolgreich eingesetzt in

- Bergwerken
- Kohlekraftwerken
- Kokereien
- Aufbereitungsanlagen
- Stahlindustrie

---

InduTech GmbH process controls besitzt die exklusiven Patentrechte der online XRF-Technologie

**INDUTECH GmbH**  
Ahornweg 6-8  
D-72226 Simmersfeld  
Germany

fon: +49 7484 92 97-0  
fax: +49 7484 92 97-33  
email: [info@indutech.com](mailto:info@indutech.com)  
internet: [www.indutech.com](http://www.indutech.com)

